

ΘΕΜΑ : ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΠΛΥΝΤΟΣΤΥΠΗΡΙΟΥ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

1. Το πλυντοστυπτήριο θα είναι επαγγελματικής κατασκευής χωρητικότητας 18 KG ιματισμού τουλάχιστον, πλήρως αυτομάτου λειτουργίας.
2. Η μηχανή θα φέρει διάτρητο εσωτερικό τύμπανο τοποθέτησης ιματισμού, όγκου τουλάχιστον 180 LT, ούτως ώστε με σχέση φορτίσεως 1:10 η χωρητικότητα σε στεγνό ιματισμό να είναι τουλάχιστον 18 KG.
3. Το πλυντοστυπτήριο απαραίτητως και επί ποινή αποκλεισμού θα είναι μετωπικό ενός διαμερίσματος με μεγάλη διάμετρο τυμπάνου.
4. Πλυντοστυπτήρια μη μετωπικά που φέρουν θύρα στην περιφέρεια του τυμπάνου ακόμα και εάν είναι ενός διαμερίσματος θα αποκλείονται λόγω δυσχερούς εκφόρτωσης και αυξημένου κινδύνου κατά την φυγοκέντρωση από μη προσεκτική μανδάλωση της εσωτερικής θύρας από τον χειριστή.
5. Η πόρτα θα φέρει κρύσταλλο παρακολούθησης της διαδικασίας πλύσης και θα ασφαλίζει κατά τη διάρκεια του προγράμματος και θα απελευθερώνεται αυτομάτως μετά την ολοκλήρωσή του ενώ συγχρόνως ηχητικό σήμα θα ειδοποιεί για το πέρας του προγράμματος.
6. Για την ικανοποιητική φυγοκέντρωση (σούρωμα) του ιματισμού η φυγόκεντρη επιτάχυνση πρέπει να είναι τουλάχιστον 300 "G" ή αντίστοιχη ούτως ώστε η απομένουσα στον ιματισμό υγρασία να καθορίζεται και να είναι μόνον η απολύτως κατάλληλη για το σιδέρωμά του
7. Η φυγοκέντρωση του ιματισμού θα επιτυγχάνεται απαραίτητως με ηλεκτροκινητήρα ολοκληρωτικά κλειστού τύπου με μεγάλη ροπή στρέψεως, εξαιρετικά βαρέως τύπου με ηλεκτρονικό μετατροπέα (INVERTER) πολλαπλών ταχυτήτων αποχέτευσης και φυγοκέντρωσης.
8. Ο ηλεκτρονικός μετατροπέας συχνότητας απαραίτητως θα είναι τύπου προγραμματιζομένου για να μπορούν μελλοντικά να επαναπροσδιορισθούν οι παράμετροι προσαρμοζόμενοι σε νέες συνθήκες ποιότητας ιματισμού, κλπ.
9. Η φυγοκέντρωση του ιματισμού θα επιτυγχάνεται απαραίτητως με δύο τουλάχιστον ταχύτητες ούτως ώστε να αποβάλλεται από τον ιματισμό το νερό βαθμιαία προς αποφυγή καταπόνησης του ηλεκτροκινητήρα και των ιμάντων από παρατεταμένους χρόνους εκκίνησης και την αποφυγή ισχυρών ταλαντώσεων από πλημμελή ζυγοστάθμιση φορτίου και απαραίτητως οι τελικές στροφές φυγοκέντρωσης θα είναι προγραμματιζόμενες για την αντιμετώπιση ιματισμού πολυεστερικού και γενικώς ευαίσθητου ιματισμού ευχερούς στράγγισης.
10. Οι διάφορες ταχύτητες φυγοκέντρωσης θα επιτυγχάνονται απαραίτητως από ηλεκτροκινητήρα απλής περιέλιξης με INVERTER μεταβολής στροφών, αποκλεισμένων των ηλεκτροκινητήρων διπλής περιέλιξης που χρησιμοποιούνται συνήθως σε μικρές μηχανές και που είναι ευπαθέστεροι, καταναλώνουν περισσότερη ηλεκτρική ενέργεια και παρουσιάζουν ιδιαίτερα προβλήματα στην επαναπεριέλιξή τους.
11. Το σύστημα πεδήσεως, οι βαλβίδες νερού, αποχέτευσης κλπ θα είναι βαρυτάτου τύπου.

12.Το πλυντοστυπτήριο θα φέρει επίσης εισόδους πλήρωσης με υγρό απορρυπαντικό και αλκαλικά και θα δύναται απαραίτητως να συνεργαστεί με κεντρικό δοσομετρικό σύστημα αυτόματης έγχυσης απορρυπαντικών και αλκαλικών σύμφωνα με το πρόγραμμα πλύσης.

13.Η μηχανή θα φέρει σύστημα ανάρτησης και απόσβεσης των κραδασμών για την μη μετάδοσή τους στα δομικά στοιχεία του κτιρίου. Η απόσβεση των κραδασμών θα είναι πληρέστερη δυνατή.

14.Για λόγους ευελιξίας, αξιοπιστίας και επακριβούς τήρησης των προγραμμάτων πλύσης-αποστείρωσης η μηχανή θα είναι εφοδιασμένη με μικροϋπολογιστή προγραμματισμού και ελέγχου των διαφόρων λειτουργιών της, με μνήμη εκατό τουλάχιστον προγραμμάτων και οθόνη παροχής πληροφοριών κατά την διάρκεια της πλύσης, αποκλειόμενου του προγραμματιστού με καρτέλα που χρησιμοποιείται σε ορισμένες συμβατικές μηχανές.

15.Η θερμοκρασία θα ελέγχεται αυτομάτως από τον υπολογιστή προγραμματιστή με αντίστοιχη ένδειξη επί της οθόνης και ο χρόνος παραμονής του ιματισμού σε συγκεκριμένη θερμοκρασία νερού κατά την πλύση σύμφωνα με το πρόγραμμα θα είναι πάντα σταθερός και ελεγχόμενος για την εξασφάλιση των προγραμματισμένων συνθηκών πλύσης – αποστείρωσης.

16.Το πλυντοστυπτήριο θα είναι ηλεκτροθερμαινόμενο με ηλεκτρικές αντιστάσεις ισχύος τουλάχιστον 12 kW.

17.Στην προσφορά θα πρέπει οπωσδήποτε να αναφέρονται επί ποινή αποκλεισμού τα ακόλουθα μεγέθη :

Ο όγκος του τυμπάνου (LT), η χωρητικότητα υπό αναλογία 1 : 10 (KG), η φυγόκεντρη επιτάχυνση (G) και η ισχύς του ηλεκτοκινητήρα (HP).

Γενικοί Όροι

1. Όλος ο προσφερόμενος εξοπλισμός να είναι κατασκευασμένος σύμφωνα με τις διευθεσίες ευρωπαϊκές προδιαγραφές ασφαλείας και να διαθέτει σήμανση CE .
2. Οι τεχνικές προσφορές θα συνοδεύονται από τεχνικά εγχειρίδια (prospectus) από τα οποία θα τεκμηριώνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος
3. Να δοθεί εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον για 3 έτη στα μηχανολογικά μέρη και 1 έτος στα ηλεκτρολογικά μέρη .
4. Να βεβαιώνεται εγγράφως από τον κατασκευαστικό οίκο η διάθεση ανταλλακτικών για μία δεκαετία .

Η Επιτροπή για τη σύνταξη τεχνικών προδιαγραφών

Σουσαμλής Μηνάς
ΠΕ Ηλεκτρολόγων Μηχανικών

Μπελιμπασάκης Ιωάννης
ΔΕ Τεχνικού

Νικητάκης Νικόλαος
ΔΕ Τεχνικού